

# RELIEF

Donau, Inn, Traun und Enns



## ALLGEMEINE HINWEISE

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei ALFA Relief handelt es sich um ein Halbfertigprodukt, welches von einem Fachmann für seinen finalen Einsatzzweck verarbeitet werden muss. Wie alle unsere Produkte ist auch ALFA Relief ein Naturprodukt und ist somit in seiner Erscheinung einzigartig und seinen natürlichen Eigenheiten unterworfen. Angeboten wird ALFA Relief als gefräste Decklage, mit einer rückseitigen Vlies-Kaschierung, farblich abgestimmt auf die jeweilige Holzart. Die schonende Trocknung des Materials sorgt für ein spannungsarmes und leicht zu verarbeitendes Produkt. Aufgrund der Materialstärke im Fräsgrund verhält es sich ähnlich zu klassischem Furnier und für Furnier geltende Verarbeitungshinweise (Kürschner, Leimdurchschlag, etc.) sind auch hier zu beachten.

### LAGERUNG

Jedes Deck wird auf einem Karton und mit diesem einzelfoliiert ausgeliefert. Die Lagerung sollte optimalerweise liegend bei einer Luftfeuchtigkeit von 40%-60% und einer Raumtemperatur von 18-23°C erfolgen. Eine zusätzliche Abdeckplatte wirkt sich positiv auf die Stabilität aus und verhindert Farbveränderungen durch Lichteinfluss. Sie sollten in der Kunststoffverpackung bleiben, bis sie benötigt werden und vor Sonneneinstrahlung geschützt werden. Nicht verarbeitete Restteile können in der Verpackung weiter gelagert werden, diese sollte aber wieder verschlossen werden.

### VERLEIMUNG

Generell empfehlen wir das Klebstoffsystem und die Oberflächenbehandlung für den jeweiligen Verwendungszweck vorab an einem Muster zu testen.

#### ZWEIDIMENSIONALE FLÄCHENVERLEIMUNG

- Bei einer saugfähigen Trägerplatte können alle gängigen Klebstoffsysteme genutzt werden. Bitte die jeweiligen Herstellerangaben beachten.
- Zum Schutz der Fräsungen und für eine gleichmäßige Druckverteilung sollte eine Schutzplatte (Weichfaserplatte o.ä.) oder alternative weiche Platte als Zwischenlage zwischen Profil und Druckkörper eingesetzt werden.

#### DREIDIMENSIONALE VERLEIMUNG

- HDF-Platten oder ähnliches als Schablone zum Druckaufbau verwenden, um Abdrücke zu vermeiden.
- Vakuumsäcke oder Spanngurte können zum Druckaufbau genutzt werden.
- Probeverleimungen sind wichtig, um die gewünschten Radien zu testen.
- In Abhängigkeit vom gewählten Profil sind unterschiedliche Biege-Radien bis zu 200mm oder sogar weniger möglich.

#### GEGENZUG

Als Gegenzug, insbesondere bei Verwendung als Front, empfehlen wir ein Vliesverstärktes Furnier in ähnlicher Stärke (z.B. 0,9mm).

### OBERFLÄCHE

Die Oberfläche hat durch die vollflächige Fräsung eine hohe Güte und muss nur mit Schleifschwämmen bearbeitet werden. Handelsübliche Öle und Lacke können zur weiteren Veredelung verwendet werden. Ein eventuell notwendiger Zwischenschliff sollte unbedingt in die Entscheidung für eine Oberfläche bedacht werden. Da sich durch die Oberflächenbehandlung die Farbe des Holzes verändert („anfeuern“) empfehlen wir vorab ein Musterstück anzufertigen.

### KONTAKTINFORMATIONEN

Haben Sie Fragen? Kontaktieren Sie uns unter  
Tel. +43 / 77 36 / 66 07 | [info.alfa@team7.at](mailto:info.alfa@team7.at)  
[WWW.ALFA-MASSIV.COM](http://WWW.ALFA-MASSIV.COM)

TEAM 7 Natürlich Wohnen GmbH, Werk Pram,  
Gewerbepark 1, 4742 Pram, AUSTRIA

# ALFA